WFG-5

往复刮漆试验仪

说 明 书

宁波凯诺仪器有限公司

地址：宁波市北仑区明州路	邮编：315803
电话：0574-55008763	传真：0574-56877165
手机：13081988180 15257466567	Q Q ：503758071
网址：http://www.nbknyq.com	邮箱：nbknyq@163.com

一、概　　述

WFG-5 往复刮漆试验仪是一种对丝包、漆包扁线和圆线的涂层作机械刮磨的试验仪器，它用于检测其涂层的耐刮磨性能。

仪器属于机电一体化产品，其结构合理、牢固紧凑、维修方便，与同类仪器比较，具有灵敏度高、工作稳定可靠、显示清晰、操作简便等优点。

二、技 术 参 数

2.1　试验范围：扁线 0.8~5.6mm（窄边）

圆线 0.1~5mm

2.2　计数范围：0~999

2.3　灵敏度：＞0.1mA~＜2mA

2.4　试验电压：DC　9V±0.5V

2.5　往复次数：60±1 次/min

2.6　往复行程：11±1mm

2.7　电源电压：AC220V±10%　50HZ

2.8　消耗功率：＜80W

2.9　整机重量：25kg

2.10　外形尺寸：长×宽×深　　608×320×320

2.11　工作环境：0℃~40℃，相对湿度＜85%

三、仪器结构和工作原理

仪器由机械传动和检测、计数等控制电路两部分组成。

仪器的机械部分是由一永磁低速同步电机经偏心轮带动滑块及刮杆作往复直线刮磨运动。

仪器的电路由电源、直流试验电压、漏流检测、计数显示等部分组成。

仪器工作时，刮针以一定压力对试样往复刮磨，计数回路记录刮磨次数，同时对试样施加 DC 9V±0.5V 的试验电压，当漏流检测回路检测试样绝缘层与试样导体之间的漏电流＞0.1mA~＜2mA 时，刮针自动停止刮磨，此时，数码管显示的数值即为试样耐往复刮磨的次数。

四、仪器的使用

1、将刮针安装在刮头上，调节平衡砝码，使刮杆处于平衡状态。然后将刮杆搁在可伸缩的支承杆上。

2、将被测试样的一端去掉漆膜，按图示正确地安装在工作台上，然后将鳄鱼夹夹住试样破漆部分。

圆线、扁线装夹示意图

3、将样品规定的砝码放在砝码架上，将支承杆推进，然后将刮头轻轻放在试样上。

4、开启“电源”开关，按下“清零”按钮，使计数显示为“000”。

5、按下“启动”按钮，刮杆即带动刮针对试样进行往复刮磨。直到通过试样的漏电流达到＞0.1mA~＜2mA 时，刮头停止运动。此时计数显示即为试样耐往复刮次数。

6、试验完毕，取下被测试样，关掉电源开关。

五、常见故障及排除

5.1 开启电源开关后，无计数显示，且指示灯不亮，检查熔丝管是否熔断。

5.2 出现下列故障之一时，更换电路板：

5.2.1 无试验电压

5.2.2 计数显示电路不计数

联系：王成军 13081988180 15257466567　　电话：0574-55008763　传真：0574-56877165

开户行：中国农业银行宁波市北仑区支行　　帐号：39-302001040009634

地址：宁波北仑区明州路长江国际大厦　　网址：http://www.nbknyq.com

5.2.3 按下“启动”按钮，刮杆不动作

5.2.4 试样刮破后，不停机

5.3 工作电压正常，按下“启动”按钮后，刮杆不动作，更换电路板后，仍不能正常工作，可更换交流固态继电器 SSR(250V 5A)

六、随机文件及附件

6.1 使用说明书 一份

6.2 检定证书 一份

6.3 电源线 一根

6.4 砝 码 一套（共 8 件）

5N×2 2N×2 1N×1

0.5N×1 0.2N×2 0.1N×1

6.5 刮针（9 号缝衣针φ0.56） 一包

6.6 熔丝管（2A） 二个

6.7 缝纫机油壶 一个

6.8 备用电路板 二块

联系：王成军 13081988180 15257466567 电话：0574-55008763 传真：0574-56877165

开户行：中国农业银行宁波市北仑区支行 帐号：39-302001040009634

地址：宁波北仑区明州路长江国际大厦 网址：http://www.nbknyq.com